

IBSFスケルトンランナー検査手続書

ランナー検査手続（一般）：

ランナーは、IBSFの大会で使用する資格を得る前に、以下の手続に従っていなければならない。：

1. 直径検査
2. IBSFスタンプ検査
3. IBSFのラベル付け（IBSFラベリング）
4. スチールの組成
5. 硬度検査（最大 280 ブリネル（HB））
6. 取扱い/コーティング検査

IBSFのラベル付け（IBSFラベリング）：

- 1 ランナー検査の日程は、最初のTCM（チームキャプテンズミーティング）で発表される。
- 2 各選手は、練習期間中に2組のランナーを検査し、ラベルを付けることが認められる。最初のランナー検査の結果に関わらず、追加のセットは検査されない。
例外：
 - a. シーズン最初の大会では、各選手は最大3組のランナーの検査及び割り当てが認められる。
 - b. ジュリーの判断により、例外的な状況が発生した場合、追加の1組が検査される。
- 3 次の検査に合格したランナーにラベルが割り当てられる。
 - a. 刻印（スタンプ）検査
 - b. 直径検査
 - c. スチールの組成
 - d. 硬度検査（最大 280 ブリネル（HB））

ランナー検査手続（会場で競技前）：

- 1 特殊ランナー洗浄液は、マテリアル検査官あるいは明確に指示を受けた役員によってランナー表面を洗浄するために使用される。ランナー全体に沿った3回の拭き取り及び溝の内側の3回の拭き取りが、各ランナーに行われ、常時それぞれのそり用に新しい拭き取りを使用する。
- 2 ランナーの直径は、直径用ゲージで検査する。
- 3 IBSFスタンプが検査される。
- 4 規則に沿って、試滑走を含めたランナー温が検査される。

- 5 ランナーは、テーブルで 400 番のサンドペーパーを使用して研磨される。ジュリーの判断で別の番数のサンドペーパーを使用することができる。
- 6 サンドペーパーで、ランナーの上に 5 回、ランナー全長を両方向に研磨する。
- 7 ペーパーを 90 度回転させ、ランナーの全長を両方向に 5 回研磨する。
- 8 ランナーを特殊洗浄液で清拭する。
- 9 ランナーをダインペン (Dyne Pens) で検査する。(データ収集及び測定器)
- 10 ランナーを特殊洗浄液で清拭する。
- 11 1 の工程は、その日の各滑走の前に繰り返される。
- 12 滑走中の損傷のためランナーを変更する場合、1 から 10 の工程を行わなければならない。
- 13 アイスボックス実施の場合、ランナーは、IBSFメンバーあるいは委任された役員によって、実施後再び清拭されなければいけない。

*** ジュリーは、必要があると判断した場合、手続を変更することができる。**

**** 6 から 10 の工程は、IBSFジュリーの判断により、その日の各滑走の前に繰り返し行うことができる。**

ランナー検査手続 1 本目滑走後 :

データ収集及び分析のため、ランナー温は、1 本目滑走後に重量検査の場所で、フィニッシュに設置された第二基準ランナーと対照して、試滑走を含めて検査される。

公式 IBSF 大会 1 回ごとのランナー検査手続 (大会後) :

大会後、以下の業務を実行しなければならない。 :

- 1 確認された選手の全てのランナーは、公式の目盛付きランナー硬度検査器で検査される。検査手続には、滑走表面 5 か所及び滑走表面の反対側 5 か所のランナー硬度検査が含まれる。
- 2 スチールの組成
- 3 IBSFジュリーの判断により、記載されている事前検査あるいはその他の検査の追加検査が命じられる。

ランナー硬度検査手続 :

- 1 ランナーをそりから取り外す。
- 2 ランナーは清潔で乾燥させなければならない。
- 3 ランナーに 400 番のサンドペーパーをかける。
- 4 IBSFランナー硬度試験器は、特注のスケルトン調整器及び XXXX のデータロガー (データ記録装置) を備えたプロセク社の「エコーチップ 3」である。

- 5 ランナーは、ランナーの走行面の沿った5カ所で検査される。値に高低の異常があった場合、試験機をランナーに沿って1mm移動させ、6カ所目の読み取りが行われる。全ての読み取りが記録される。5カ所の間値が硬度値とする。
- 6 ランナーが滑走面の硬度検査で失格となった場合、さらなる検査がIBSFスタンプのあるランナーのインラインで行われる。同じ手続が行われる。

ランナーが全てのランナー検査で失格となった場合：

この検査書のいかなる段階においてもランナーが合法である証拠を示せなかった場合、IBSFマテリアル検査官の助言を受けたIBSFジュリーは、選手を大会から失格としなければならない。さらなる結果として、IBSFスタンプの除去が行われる。